

Паяльна паста з припоєм ELP- це вид припою розроблений для максимальної зручності використання, який містить відразу флюс і припой в оптимальній кількості. Що дозволяє дуже зручно і просто нанести пасту на місце майбутнього контакту і нагріти будь яким засобом: термофеном, ІК-станцією, паяльником або за допомогою направленного відкритого вогню (тонкі дроти злегкістю паяються звичайною запальничкою).

Паяльна паста ELP містить універсальний флюс AF-28 (10-15%), який дозволяє паяти цією пастою будь-які метали: алюміній, мідь, залізо, нікель, нержавіючі сталі, оцинковані поверхні, бронзи, латуні, та інші сплави. При паянні флюс перетворюється на електроізоляційний водорозчинний лак, який можна незмивати, а при необхідності, з легкістю витерти звичайною водою і паперовою серветкою.

Паяльна паста ELP містить спеціальний припой (85-90%), який при розплавленні має більший поверхневий натяг, у порівнянні зі звичайними припоями, і дозволяє утримуватися на поверхні товщим шаром припою та не стікати з поверхні металу, що забезпечує більш надійне з'єднання.

Паяльна паста ELP розроблена як електротехнічна паста, тому вона ідеально підходить для пайки будь-яких електричних дротів, у тому числі алюмінієвих. Паяльна паста ELP вирішує основну проблему при прокладанні алюмінієвої електропроводки – забезпечує надійність з'єднання дротів. Справа у тому, що алюмінієві дроти вдвічі дешевші за мідні, але в місцях з'єднання, як на звичайних скрутках так і в затискувачах утворюються слабкі місця з пониженою електропровідністю, в яких через властивість алюмінію до текучості з часом - з'єднання послабляються і зменшується площа контакту. Як наслідок, при великому струмі з'єднання починає грітися і окислятися, можливе виникнення пожежі. Аналогічна ситуація і на з'єднанні алюмінієвого дроту з мідним, де окислення ще посилюється гальванічною парою металів. Паяльна паста ELP дозволяє з легкістю паяти алюмінієві дроти між собою, а також алюмінієвий дріт з мідним дротом, утворюючи на з'єднаннях місце підвищеної електропровідності за рахунок підвищеної площі поперечного перетину місця з'єднання та усунення ефекту гальванопари завдяки частковій дифузії припою в поверхню дротів.

Паяльна паста ELP з легкістю паяє мідні трубки з алюмінієвими радіаторами, залізнi і нержавіючі деталі та будь які інші металоконструкції.

Перед використанням пасту слід перемішати до однорідного стану.

При пайці є лише одна рекомендація - прогріти метали які паяються до температури плавлення припою 250-260 °C.

